

# Program

## Dag 1

09.30–10.00	<i>Registrering och kaffe</i>
10.00–10.05	<i>Inledning</i>
10.05–12.00	<i>Svetsbeteckningar på ritning</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Genomgång av standarden för svetsbeteckningar</i></li><li>– <i>Övningar i tillämpningen av svetsbeteckningar</i></li><li>– <i>Gemensam presentation, genomgång</i></li></ul>
12.00–13.00	<i>Lunch</i>
13.00–14.40	<i>Svetsbeteckningar på ritning</i>
14.40–15.00	<i>Kaffe</i>
15.00–16.30	<i>Svetsdiskontinuiteter</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Kännetecken</i></li><li>– <i>Bakomliggande orsaker</i></li><li>– <i>Hur de kan undvikas</i></li><li>– <i>Praktiska övningar i att identifiera olika svetsdiskontinuiteter</i></li></ul>

## Dag 2

08.15–09.15	<i>Acceptanskrav för svetsförband</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Vad ligger till grund för konstruktörens val av svetsklass?</i></li><li>– <i>Hur påverkar valet av svetsklass tillverkningskostnaden?</i></li><li>– <i>Genomgång av acceptanskriterier för svetsklass enligt SS-ISO 5817</i></li></ul>
09.15–09.35	<i>Kaffe</i>
09.35–10.00	<i>Standard för visuell svetskontroll</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Genomgång av standarden för visuell svetskontroll (SS-EN 17637)</i></li></ul>
10.00–10.30	<i>Utrustning för visuell kontroll</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Genomgång av hjälpmedel och svetsmått</i></li><li>– <i>Arbetsgång och mätteknik vid visuell kontroll av svetsförband</i></li></ul>
10.30–12.00	<i>Praktisk träning i visuell svetskontroll</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Kontroll av ett antal svetsade objekt under lärarhandledning</i></li></ul>
12.00–13.00	<i>Lunch</i>
13.00–14.10	<i>Praktisk träning</i> <ul style="list-style-type: none"><li>– <i>Gemensam presentation och genomgång</i></li></ul>
14.10–14.25	<i>Kaffe</i>
14.25–15.25	<i>Skriftligt prov</i>
15.25–16.00	<i>Sammanfattning och avslutning</i>