

## SVETSLÄGE LOTTAS TÄVLINGSDAGEN PA,PC,PF,PE

## SVETSLÄGE

**NOT 1:** Slipning är ej tillåten av färdig svets-yta.

**NOT 2:** Roten svetsas med svetsmetod 135.

**NOT 3:** Mellan och toppsträng svetsas med svetsmetod 136.

**NOT 4:** Minst ett start och stopp vid svetsning av rot och toppsträng.

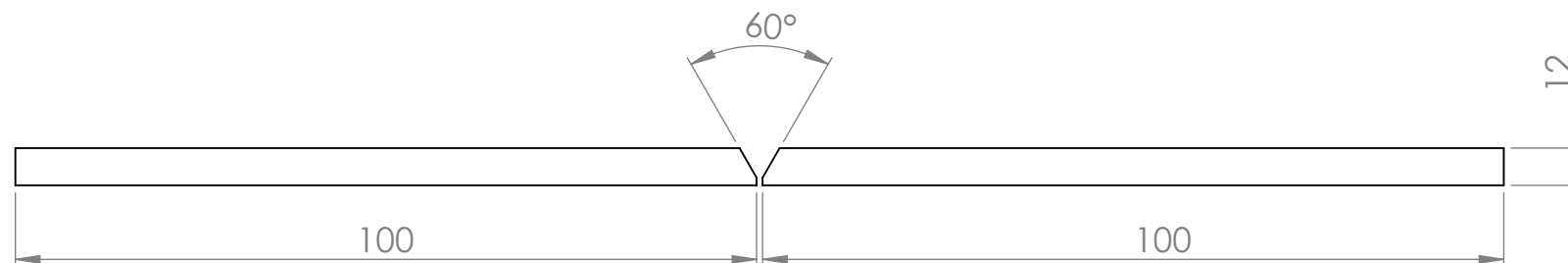
**NOT 5:** Toppsidans råghöjd får max vara 2,5mm.

**NOT 6:** Rotens höjd får max vara 2,5mm.

**NOT 7:** Häftsvetsarna får ej överstiga 15mm. Max 2st

**NOT 8:** Svetsfogarna röntgas.

**NOT 9:** Alla mått i mm.



1	2	Stumsvets	S235JR	300x100X12	1:2,1:5	1	2019-11-21
Det.nr	Antal	Benämning	Material	Dimension	Skala:	Rit.nr	Datum