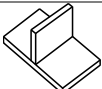
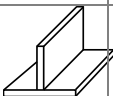


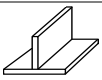



**IW – TAI 1**

Elevers namn:

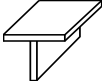
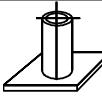
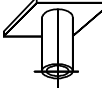
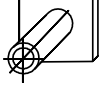
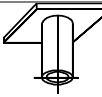
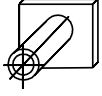
Elevers födelsenr:

<b>Praktiska övningar</b>										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning				Omsmältning av topplagret är inte tillåten					
2	Påsvets på plåt	Obegränsad	PA, PF, PC							
3	Kälsvets, T-förband	t > 1	PA							
4	Kälsvets, T-förband	t > 1	PB							
5	Kälsvets, T-förband	t > 1	PF							
6	Utvändig käl- svets, hörn- förband	t > 1	PA, PF, PC		Fullt genomsvetsad svets					
<b>Examinering</b>										
1	Kälsvets, T-förband	t > 1	PB							
2	Kälsvets, T-förband	t > 1	PF							

**IW – TAI 2**

Elevers namn:

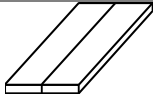
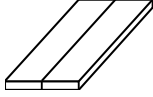
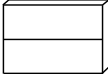

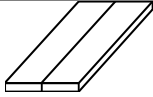

Elevers födelsenr:

<b>Praktiska övningar</b>										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning				Omsmältning av topplagret är inte tillåten					
2	Kälsvets, T-förband	$t > 1$	PD							
3	Kälsvets, rör mot plåt	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PB							
4	Kälsvets, rör mot plåt	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PD							
5	Kälsvets, rör mot plåt	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PH							
<b>Examinering</b>										
1	Kälsvets, rör mot plåt	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PD							
2	Kälsvets, rör mot plåt	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PH							

**IW – TAI 3**

Elevers namn:

Elevers födelsenr:

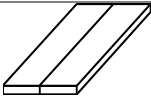
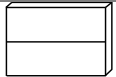
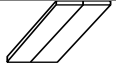

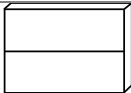
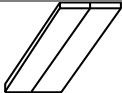
<b>Praktiska övningar</b>										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning									
2	Stumsvets	$t \leq 3$	PA		bs utan slipning eller mejsling					
3	Stumsvets	$t > 6$	PA		bs utan slipning eller mejsling					
4	Stumsvets	$t \leq 3$	PC		bs utan slipning eller mejsling					
5	Stumsvets	$t > 6$	PF		bs utan slipning eller mejsling					
<b>Examinering</b>										
1	Stumsvets	$t \leq 3$	PA		bs utan slipning eller mejsling					
2	Stumsvets	$t > 6$	PF		bs utan slipning eller mejsling					

Rev januari 2016

**IW – TAI 4**

Elevers namn:

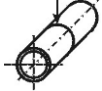

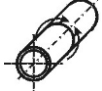

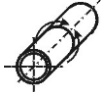

Elevers födelsenr:

<b>Praktiska övningar</b>										
Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning									
2	Stumsvets	$t \leq 3$	PA		ss nb					
3	Stumsvets	$t > 6$	PC		ss nb					
4	Stumsvets	$t > 1$	PE		ss nb					
5	Stumsvets	$t \leq 3$	PF		ss nb					
<b>Examinering</b>										
1	Stumsvets	$t > 6$	PC		ss nb					
2	Stumsvets	$t \leq 3$	PE		ss nb					

**IW – TAI 5**

Elevers namn:

Elevers födelsenr:

<b>Praktiska övningar</b>										
Nr	Typ av svets	Rekommenderad Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärarens signatur)
1	Inledning									
2	Stumsvets	t > 6 D fritt val	PA		ss nb					
3	Stumsvets	t > 6 D = fritt val	PC		ss nb					
4	Stumsvets	t > 6 D = fritt val	PH		ss nb					
5	Stumsvets	t > 6 D = fritt val	H-L045		ss nb					
<b>Examinering</b>										
1	Stumsvets	t > 6 D = fritt val	PH		ss nb					
2	Stumsvets	t > 6 D = fritt val	H-L045		ss nb					

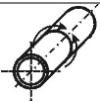




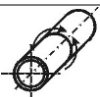
Rev januari 2016

**IW – TAI 6**

Elevens namn:

Elevens födelsenr:

### Praktiska övningar

Nr	Typ av svets	Rekommenderat Plåttjocklek (mm)	Svetsläge	Skiss	Anmärkning	Material	Starttid	Sluttid	Tid totalt	Godkänd (Lärares signatur)
1	Inledning									
2	Stumsvets	$t \leq 3$ D = fritt val	PH		ss nb					
3	Stumsvets	$t \leq 3$ D = fritt val	PC		ss nb					
4	Stumsvets	$t \leq 3$ D = fritt val	H-L045		ss nb					
5	Avstickare stumsvets (utanpåställd)	$t \leq 3$ D = fritt val	H-L045		D = rör d = avstickare = $0,5 \cdot D$					
<b>Examinering</b>										
1	Stumsvets	$t \leq 3$ D = fritt val	PC		ss nb					
2	Stumsvets	$t \leq 3$ D = fritt val	PH		ss nb					

Rev januari 2016