

Q-IN-MAN slutseminarium

29/4 kl 13-15

Laserscanning & automatiserad kvalitetssäkring av svetsade konstruktioner

1. Laserscanning av svetsförband: utveckling och tekniken idag *Martin Engman, Winteria*
2. Att implementera ny kvalitetsteknik - företagen berättar:
Erik Åstrand, Volvo CE, inleder med "hur gör man när mätprocessen ändras totalt"?
Kurt Broeckx, HIAB, visar en ny film om hur HIAB ska arbeta med den nya tekniken
Erfarenheter och visioner efter systemtester beskrivs av:
Christian Thune, Toyota MH
Johan Andersson, Väderstad
Mikael Juntti, Scania Ferruform
Jimmy Johansson, GKN, ger reflektioner kring införande av ny kvalitetsteknik i en
industri med extremt höga krav
3. Kurt Broeckx, HIAB, Att integrera kvalitetssäkring i tillverkningen:scanningsprocedurer,
data och kvalitetsbedömning
4. Gustav Hultgren, KTH, beskriver arbetet med att koppla scannad svetsgeometri till
kvalitetsnivå och utmattningstidslängd
5. Peter Hammersberg, Chalmers, berättar om mätupplösning, kalibrering och precision
6. Kort om Rapport & Guidline från projektet
7. Frågor och diskussion - om resultaten och om framtida arbete

[ANMÄLAN GÖRS HÄR!](#)

Projektdeltagare:

Scania, Volvo CE, HIAB, Toyota MH, GKN, Väderstad, Winteria, Swerim, KTH,
Chalmers, Svetskommissionen