

TEMA: Hur du skriver för Svetsen

# svetsen

2020 ■ Utgiven av Svettekniska Föreningen och Svetskommissionen



## Redaktionell manual

■ Lärorik ■ Inspirerande ■ Trovärdig ■ Glad ■ Aktuell



# Redaktionell manual

Välkommen till Svetsen. För att underlätta för dig som skribent vill vi ge dig lite tips, råd och anvisningar. Kontakta mig gärna om du har frågor!

**Jens Nyström**  
Chefredaktör Svetsen

## OMFATTNING

- Skriv **överenskommet antal tecken** (med mellanslag).
- Räkna in **extramaterial** (faktaruta, forskningsresultat och tips) i antalet tecken.
- Skriv helst i **Word**.
- Glöm inte att ange dig själv som **skribent**, med titel, mejladress och företag.

## BILDER

- Skicka bilder som **separata bildfiler**.
- Bilder från internet är oftast för dåliga, om det inte är speciella pressbilder. Vi trycker i 300 dpi.
- Ange bildnamnet när du skriver **bildtexten**. Markera om det är några bilder som hör ihop eller måste komma i en viss ordning.
- **Fotografens namn** bör vara tydligt markerat till varje bild. Om det inte är du som tagit bilden bör du ha ett skriftligt godkännande som tillåter publicering.
- Om du inte vill att de bilder som publicerats i Svetsen ska användas i annat material som Svetskommissionen eller Svetstekniska föreningen framställer så meddela detta när du skickar in din bild.

## SPRÅK

- Tänk på **läsaren** när du skriver!
- Undvik onödigt komplicerade ord och uttryck.
- Hänvisa till **källan** om sådan finns.
- Använda **svenska** ord och uttryck när sådana finns.
- Du visar kompetens och skapar förtroende genom att skriva en riktigt bra artikel, inte genom att nämna ert företags namn i var och varannan mening.

## MATERIALLÄMNING

- Skicka materialet så samlat som möjligt, gärna bild- och textfiler i samma mejl.

## KÄRNVÄRDEN

Tidningen har fem kärnvärden:

- **Lärorik** – det ska vara lätt att ta till sig en artikel, genom faktarutor, citat och bildtexter.
- **Inspirerande** – vi vill ge våra läsare ny kunskap och visa upp allt spännande som händer i svetsbranschen.
- **Trovärdig** – ange relevanta källor, se till att alla uppgifter i artikeln stämmer.
- **Glad** – tidningens färger är klara och levande.
- **Aktuell** – genom att ha artiklar om den senaste forskningen, nyheterna och produkterna håller vi våra läsare uppdaterade.

## KORREKTUR

- Låt gärna någon annan läsa igenom din artikel innan du skickar in den.
- Gör en **stavningskontroll** och läs själv igenom din text ordentligt och fundera på om något kan missförstås.

Vi korrekturläser och redigerar texterna. Vid små förändringar meddelas inte artikelförfattaren. Vid större förändringar skickas artikeln för godkännande till artikelförfattaren.

## MANUSSTOPP

- Senast två veckor innan manusstopp måste du meddela redaktionen om du inte kan lämna ditt material i tid.
- Vid manusstopp ska materialet vara **komplett** – personer som ska godkänna texten är tillfrågade och bildrättigheter är kollade.

## ANSVAR

Redaktionen ansvarar inte för insänt material; du förväntas ha kopior. Redaktionen förbehåller sig rätten att korta och redigera text som ska införas i tidningen.

Om du har frågor, idéer eller synpunkter som rör innehållet i Svetsen är du välkommen att kontakta Jens på telefonnummer 073 313 34 45 eller [jens.nystrom@svets.se](mailto:jens.nystrom@svets.se).



# Antal tecken (med blanksteg)

# Tidningens avdelningar

## På nytt jobb

Ska du själv eller någon du känner byta jobb? Skicka in uppgifterna och en uppplöst bild till oss: [info@svets.se](mailto:info@svets.se).

## Nyheter

Här berättar vi om nya produkter och händelser inom svetsbranschen. Tipsa oss gärna – [info@svets.se](mailto:info@svets.se).

## Tema

Varje nummer har ett tema. Temat är ett aktuellt ämne som vi vill titta närmare på. Artiklarna kan vara av skiftande karaktär, från framtidsvisioner till ren fakta.

## Nytta

En artikel som du har direkt nytta av. Det kan vara en uppställning av standarder eller en artikel om hur du gör för att arbeta ergonomiskt. Ska kunna tas ut och sättas på anslagstavlan.

## Intervju

Inom vår bransch finns det både kända och okända människor som på något sätt arbetar med svetsning. Vi låter dem komma till tals.

## Reportage

Ett reportage kan handla om det mesta: allt från hur ett företag lyckats lösa ett problem till svetsning på en oljeplattform.

## Event

Här rapporterar vi från mässor, kurser och andra stora händelser i branschen. Många bilder.

## Forskning

Vad händer inom vårt område – vi berättar om den senaste forskningen och de aktuellaste projekten.

## Svetstekniska

Här berättar och rapporterar medlemmar från Svetstekniska föreningen om de olika aktiviteter och möten som föreningen håller i.

## Kalender

I kalendern har vi samlat kurser, möten och andra händelser för det närmaste halvåret.

### NYHETER

Kronika: Sveriges info@svets.se

**Svetsbranschen har tagit upp ett nytt tema för 2019: Arbetsmiljö. Det innebär bland annat att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.**

### Svetsjärmen har blivit personlig

Det är inte bara svetsarna som har blivit personliga. Det är också arbetsmiljön som blivit personlig. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

### Nya IWS-are redo för arbetslivet

En stor grupp av nya svetsare har blivit utbildade och är nu redo för arbetslivet. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

### Strategisk satsning i produktions teknik – XPRES

## Spetsfatsning i Mälardalen

En omfattande och omfattande produktions teknik satsning i Mälardalen. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

En omfattande och omfattande produktions teknik satsning i Mälardalen. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

En omfattande och omfattande produktions teknik satsning i Mälardalen. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

Notis 1: **241**  
Notis 2: **196**  
Artikel 1: **707**

Artikel 2: **492**  
Spalt: **574**  
Siffernotis: **255**

### TEMA Svetsare – ett yrke i förändring

## De största förändringarna: högre kvalitetskrav, bättre arbetsmiljö och automatisering

Svetsare på ett tillfälligt sätt på 50- och 60-åren tillverkade produkter i verkstad med stampad bordgolv och korngång plåtk. Dagens svetsare hos ett tillfälligt sätt på 50- och 60-åren tillverkade produkter i verkstad med stampad bordgolv och korngång plåtk. Dagens svetsare hos ett tillfälligt sätt på 50- och 60-åren tillverkade produkter i verkstad med stampad bordgolv och korngång plåtk.

Svetsare på ett tillfälligt sätt på 50- och 60-åren tillverkade produkter i verkstad med stampad bordgolv och korngång plåtk. Dagens svetsare hos ett tillfälligt sätt på 50- och 60-åren tillverkade produkter i verkstad med stampad bordgolv och korngång plåtk.

### TEMA Svetsare – ett yrke i förändring

#### ENKÄT

Vad vill du bli svetsare?

En enkät som visar vad du vill bli svetsare. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

En enkät som visar vad du vill bli svetsare. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

Artikel: **4 724**  
Enkät: **1364**

### SVETSTEKNISKA

## Teknikseminarium med SSAB

I slutet av oktober genomförde Dalasvetsningen sitt andra teknikseminarium vid Forca Technology och samverkade med Anders Ivarsson och Mikael Rindqvist som föreläsare från SSAB Tunstätt i Borlänge.

I slutet av oktober genomförde Dalasvetsningen sitt andra teknikseminarium vid Forca Technology och samverkade med Anders Ivarsson och Mikael Rindqvist som föreläsare från SSAB Tunstätt i Borlänge.

I slutet av oktober genomförde Dalasvetsningen sitt andra teknikseminarium vid Forca Technology och samverkade med Anders Ivarsson och Mikael Rindqvist som föreläsare från SSAB Tunstätt i Borlänge.

### TEMA Svetsare – ett yrke i förändring

## Framtidens svetsare

Den 10-12 november 2019 arrangerades Nordic Welding Competition i Långsund. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

Den 10-12 november 2019 arrangerades Nordic Welding Competition i Långsund. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

Den 10-12 november 2019 arrangerades Nordic Welding Competition i Långsund. Det innebär att arbetsmiljöarbetet ska bli tydligare och tydligare för alla som arbetar i svetsbranschen.

Artikel: **4 221**

Artikel: **768**