

Checklista för insyning/revision av skolor som utbildar svetsare enligt IIWs riktlinjer, IW - Internationell svetsare

Skola:	Svetsmetod	Svetsmetod	Svetsmetod	Svetsmetod
Ort:	Sökt nivå	Sökt nivå	Sökt nivå	Sökt nivå
Aktuell utbildningschef/rektor:				
Datum	Insyning <input type="checkbox"/>	Utförd av:		
	Revision <input type="checkbox"/>			

Fråga	Svar	Kommentar	AV/Obs nr
1. Dokumentation			
a) Har komplett ifylld ansökan samt kursplan och kvalitetshandbok granskats av revisor?			
b) Är skolans kvalitetshandbok relevant och komplett inklusive senaste ändringar?			
c) Uppfyller kursplanen krav på kursupplägg i IIWs riktlinje vad gäller praktisk undervisning?			
d) Finns tillräckligt antal timmar?			
e) Uppfyller utbildningen minimiantalet lektioner för varje teoridel?			
f) Har kursledare erfarenhet av utbildning av svetsare?			
g) Är kursansvarig utsedd? (Namn och nr anges)			
h) Har skolan erforderliga svetsdatablad, WPSer för praktisk examinering?			
i) Har skolan uppföljningsschema för varje elev?			

Fråga	Svar	Kommentar	AV/Obs nr
j) Finns granskare av lärares svetsarprövningsintyg införd i skolans kvalitetshandbok?			
k) Finns kvalitetshandboken tillgänglig för elever?			
2. Lärare			
a) Finns meritförteckning för samtliga medverkande lärare?			
b) Har samtliga lärare IWS/EWS-diplom? (eller IWT/EWT, IWE/EWE)			
c) Har lärare som undervisar i praktisk svetsning gällande intyg över godkänd svetsarprövning enligt ISO 9606 för de metoder, material och svetslägen han undervisar i?			
d) Är granskaren av lärarens svetsarprövningsintyg godkänd av Svetskommissionen? (IWS samt kursen "Auktorisation för övervakning av svetsarprövningsintyg" eller ackrediterat tredjepartsorgan) OBS, vid skolans initiala ansökan eller då ny lärare tillträder ska samtliga svetsarprövningsintyg vara utfärdade av ackrediterat tredjepartsorgan.			
e) Har svetslärarens provstycken från senaste förlängning/förnyelse sparats? (Gäller inte för intyg utfärdade av ackrediterat tredjepartsorgan.)			
f) Har svetsläraren tillräckligt god syn för att kunna syna svetsar visuellt? (Jaeger 1 eller Times New Roman 4,5) Testa genom att läsa denna text: <small>Svetsning innebär att man hettar upp metallstycken och sammanfogar dem genom en sammansmältning. På så sätt uppstår ett svetsförband. Metoden skiljer sig från lödning där arbetsstyckena sammanfogas av ett icke artligt material där endast tillsatsmaterialet smälts vid lödning.</small>			
g) Om en ordinarie lärare är frånvarande ska fullgod undervisning ändå kunna ges. Finns skriven rutin för att hantera uppkomna problem?			

Fråga	Svar	Kommentar	AV/Obs nr
3. Litteratur			
a) Finns kurslitteraturen tillgänglig för revisorn?			
b) Täcks hela kursen av angiven litteratur?			
c) Finns kursdokumentation och annat undervisningsmaterial centralt lagrad för att säkerställa kontinuitet i undervisningen?			
4. Lokaler			
a) Är lokalerna för den teoretiska undervisningen ändamålsenliga med lämplig teknisk utrustning?			
b) Är lokal för praktisk undervisning ändamålsenlig, uppfyller säkerhetskrav samt i god ordning?			
c) Finns ett svetsbås för varje elev?			
d) Är svetsbåsen och lokalen i övrigt väl ventilerad?			
e) Är gasflaskor säkrade?			
f) Finns första hjälpen-utrustning och rutin för att tillkalla hjälp vid olycka?			
g) Är samtliga elever informerade om säkerhetsregler?			
h) Har varje elev ändamålsenlig personlig skyddsutrustning?			
i) Är svetsutrustningen av rätt typ för den utbildning som skall ges?			

Fråga	Svar	Kommentar	AV/Obs nr
j) Finns dokumenterad rutin för kontroll och validering av svetsmaskiner?			
k) Finns dokumenterad rutin för hantering/ märkning av material?			
l) Finns dokumenterad rutin för förvaring och hantering av tillsatsmaterial?			
5. Examinering			
a) Har skolan under senaste treårsperioden utbildat elev som fått IW-diplom?			
b) Examinering utförs enligt examineringsprocedur, IW, i Svetskommissionens kvalitetshandbok, kapitel 9 bilaga 7.			
<i>Praktisk examinering</i>			
c) Mellanexaminering (efter modul 1, 3, 5) utförs enligt tillämplig del av ISO 9606 mot pWPS eller kvalificerad WPS.			
d) Mellanexamineringen utförs av lärare.			
e) Slutexaminering (efter modul 2, 4, 6) utförs enligt ISO 9606 mot pWPS eller kvalificerad WPS.			
f) Slutexamineringen utförs antingen av auktoriserad examinator (auktorerad av Svetskommissionen) i skolans regi eller av ackrediterat certifieringsorgan.			
g) Finns lämplig lokal för examinering?			
<i>Vid slutexaminering i skolans regi:</i>			
h) Finns auktoriserad examinator?			

Fråga	Svar	Kommentar	AV/Obs nr
i) Finns lämplig utrustning för den provning som utförs i skolans regi?			
j) Finns rutinbeskrivningar för bock- och brytprovning?			
k) Finns rutinbeskrivning för makroprovning i de fall där det utförs?			
l) Finns provstycken sparade från senaste genomförda examinering? (bock – och brytprovbitar)			
m) Finns checklistor, svetsarprövningsintyg som dokumentation från slutexaminering?			
n) Finns erforderliga svetsmätdon för visuell utvärdering av svetskvalitet?			
o) Finns ändamålsenlig lokal för teoretisk examinering?			
10. Elevsynpunkter			
(Slumpmässigt utvald elev intervjuas.) Synpunkter på utbildningsupplägg. Synpunkter på utbildningens genomförande. Synpunkter på teoretisk undervisning. Synpunkter på praktisk handledning.			
Övrigt			