

Reviderad 2024

AG 49 Industriell limning

Checklista för limningsarbete

Detta dokument har framtagits inom Svetskommissionens arbetsgrupp för industriell limning som ett hjälpmedel för att upprätthålla en god och reproducerbar kvalitet vid limningsarbete. Det kan också utgöra underlag för en arbetsbeskrivning och för att underlätta kommunikationen mellan beställare och företag som genomför limning.

Förutsättningar

Användning av dokumentet förutsätter att konstruktion är genomarbetad och fastställd. Detta innebär att material- och limval är optimerat, att ytbehandling, limval och produktionsmetod är bestämda. Checklistan tar endast upp limningsmomenten i punktform. Den innehåller inga kunskaper eller anvisningar om hur arbetet bör genomföras. Några noteringar om var det finns mer att läsa på svenska finns dock noterat.

Se också formulär *Checklista för konstruktörer, limning*.

Arbetsmoment och punkter		
<i>Personal</i>		
Utbildning för genomförande av arbetet		
Utbildning om eventuella hälsorisker		
Läkarundersökning, för lim reglerade av AFS		
Lämplighet för limningsarbete?		
<i>Lokaler och limningsmiljö:</i>		
Lämpliga för limningsarbete - renhet?		
Ventilation		
Temperatur vid limningens genomförande	ref. 1 sid 141	
Luftfuktighet vid limningens genomförande	ref. 1 sid 131, ref. 2 sid 241	
<i>Detaljerna som skall limmas:</i>		
Leveranstillstånd (Certifikat från leverantör?)		
Konditionering	ref. 1 sid 131, ref. 2 sid 241	
Dimensionskontroll/passning	ref. 1 sid 131	

<i>Ytorna som skall limmas:</i>		
Profildjup/Ytstruktur	ref. 1 sid 28	
Rengöring	ref. 1 sid 39 + 131, ref. 2 sid 127	
Ytomvandling	ref. 1 sid 52, ref. 2 sid 127	
Primning	ref. 1 sid 149 + 132	
<i>Limmet:</i>		
Ankomstkontroll	ref. 1 sid 133	
Lagringsätt	ref. 1 sid 134	
Lagringstid	ref. 1 sid 134	
Omrörning av komponenterna (sedimentation?)	ref. 1 sid 135	
Dosering av lim och härdare	ref. 1 sid 136	
Blandning	ref. 1 sid 137	
Avluftning av blandningen	ref. 1 sid 138	
<i>Mellanlagring av detaljer före limning:</i>		
Skyddat (hur?)	ref. 1 sid 133	
Hur länge före limning?		
<i>Utrustningen:</i>		
Tillstånd före start av limning		
Skötsel (ansvar?)		
Rengöring efter avslutad limning		
<i>Limningen</i>		
Limmängd (g/m ²)		
Fogtjocklek (hur styra?)		
Applicering av limmet	ref. 1 sid 138	
Öppentid (innan sammanläggning)	ref. 1 sid 138	
Brukstid för limblandningen (potlife)	ref. 1 sid 138	
Montering (sammanläggning)	ref. 1 sid 139	

Fixering	ref. 1 sid 140	
Pressning	ref. 1 sid 140	
Härdningstemperatur	ref. 1 sid 140	
Avsvalning efter värmehärdning		
Urtagning ur fixtur/press		
Efterhärdning	ref. 1 sid 140	
Fortsatt arbete på produkten	ref. 1 sid 140	
<i>Efterkontroll</i>		
Provningsmetod	ref. 1 sid 168, ref. 2 sid 195	
Journalföring	ref. 1 sid 168	
Belastning av referensprover		
Provningsresultat		

En journalföring av hela limningsarbetet - från ankomstkontroll av material till mellanlagring, emballering och leverans är ett gott hjälpmedel och medför följande fördelar:

- Det är lättare att hålla processen under kontroll.
- Tjänstgör som påminnelse för operatören och betonar vikten av delmomenten.
- Ger snabb rapportering om hastiga förändringar i kvalitén.
- Ger underlag för att uppmärksamma mindre förändringar i tenderande riktning.
- Ger underlag för felsökning.

Referenser och övriga litteraturrekommendationer

1. LITE MER OM LIMNING Åke Dolk, Svetskommissionen, AG 49, 2011 (184 sidor)

En "handbok" som ger översikt av limningsarbetet och limfogens livslängd. Tillhandahålls av Aros polymerteknik, info@polymerteknik.com

2. Limma med kvalitet – en handbok, andra upplagan Helene Karlsson (274 sidor)

IVF-skrift 01803, ISBN 91-89158-41-5

3. AFS 2014:43 Kemiska arbetsmiljörisker

ISBN 978-91-7930-619-9