

SVETS
KOMMISSIONEN



**Verksamhets-
berättelse 2016**

VD har ordet. Samverkan ger förutsättning för en ljusare framtid.

FÖR ATT SVENSK industri ska ha förutsättningar att ta sig in i en framtid där ett modernt utnyttjande av teknik och kunskap är ett överlevnadskrav, är samverkan en förutsättning. Vårt uppdrag är att leverera mervärde till hela branschen genom att koordinera samverkan mellan våra medlemmar.

SVETSKOMMISSIONEN HAR SKÖRDAT framgångar i missionen att förse svensk industri med rätt utbildad personal genom god samverkan mellan företagen, skolverket och arbetsmarknadens parter. Fram till och med 2016 har Svetskommissionen utfärdat 8 800 diplom till nyckelpersoner i svensk industri.

UTAN DENNA KOMPETENSGRUND kan inte svetsade produkter tillverkas i Sverige och då finns inte heller en marknad för att försörja industrin med varor och tjänster. Vi har dock många stora ansträngningar framför oss för att lyfta branschen till en smart industri.

ALLT VIKTIGARE BLIR då nätverket för påverkan och erfarenhetsutbyte kring teknik, utbildning, forskning, utveckling, standardisering och information till branschen. Inte minst för att skapa lösningar för att verksamheter med svetsning och fogningsteknik ska kunna utnyttja digitalisering och automation.

JAG VILL TACKA medlemmarna för ett år med stort engagemang och samverkan som ger förutsättningar för svensk industris framtid, där svetsning och annan fogningsteknik har en avgörande betydelse. Vi ser fram emot ytterligare ett år med värdeskapande genom öppenhet, förtroende och engagemang.

Mathias Lundin
VD Svetskommissionen



Innehåll.

VD har ordet/Innehåll.....	2	Internationella utbildningar.....	10
Året som var/Färdplan.....	3	Kommunikation.....	12
Ny på kansliet.....	4	Visa ert kunnande/Administration.....	13
Fogningsdagarna.....	4	Styrelse och kansli.....	14
Kursverksamheten.....	5	Resultaträkning.....	15
Svetslärarmötet (SLM).....	5	Förvaltningsberättelse.....	15
AG 49 Industriell limning.....	6	Balansräkning.....	16
Lasergruppen/AG.....	7	Tilläggsupplysningar.....	17
Yrkestävling.....	8	Medlemmar i Svetskommissionen.....	18
FoU/Elmia.....	9		

Året som var. Vi skapar plattformar där människor möts och utbyter erfarenheter.

BRANSCHENS SYN PÅ kvalitet för svets och fognings-teknik har ökat radikalt de senaste åren. Vid slutet av 2016 var ca 470 svenska företag certifierade enligt ISO 3834, och många fler tillämpar standarden för specifikation, produktion och inköp. Dessutom är nu ungefär 400 företag certifierade enligt EN 1090-1. Värt att notera är att drygt 80 % av dessa företag har 15 anställda eller färre.

PLATTFORMAR FÖR MÖTEN mellan företag blir allt viktigare. Utöver nätverkets 30-tal arbetsgrupper samlas branschen årligen under Fogningsdagarna. I maj 2016 arrangerade Elmia och Svetskommissionen mässan Elmia Svets och Fogningsteknik, där 90 utställare träffade 7 433 besökare, varav 87 % har inflytande över inköp.

EN FÖRBÄTTRING AV svetsningens image hos företagsledningar och personer som gör yrkesval, samt god hälsa och säkerhet vid svetsning är några av målen i branschens Färdplan (www.svets.se/fardplan). Ett exempel på projekt som främjar detta är www.svetsaratt.se, ett informations- och utbildningsmaterial för hälsa och säkerhet för svetsning, som Svetskommissionens AG 32 driver.

SVETSKOMMISSIONEN HAR ANSVARET för det svenska arbetet med svetsstandarder, tack vare ett avtal med SIS. De internationella kommittéer som jobbar med detta har drygt 400 standardiseringsprojekt i sina arbetsprogram. Under 2016 behandlades ett 100-tal olika standardiseringsprojekt och 36 nya och reviderade standarder fastställdes.

Mathias Lundin

- Vd
- Ekonomi och personalfrågor
- Frågor kring arbetsmiljö och kvalitetsteknik.
- Standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter.
- AG 32 Arbetshygien och arbetsplats-utformning
- AG 48 Kvalitetsteknik
- AG 52 FSW Processing



Kontakt

- 08-120 304 01
- www.svets.se/mathias

Färdplan. Fogningens sju mål.

MÅL 1. Öka medvetenheten hos företagsledningar och beslutsfattare om svetsningens och andra fognings-teknikers betydelse. Öka yrkenas attraktionskraft hos ungdomar.

MÅL 2. Säkra tillgången på kvalificerad och kompetent personal genom bättre utbildning.

MÅL 3. Öka användningen av simuleringsstöd och moderna verktyg för konstruktion och beredning av svetsade och sammanfogade produkter.

MÅL 4. Öka konkurrenskraften genom att använda effektivare fogningsmetoder i helt eller delvis automatiserade tillverkningsystem.

MÅL 5. Öka kunskapen om svetsning och sammanfogning av avancerade material.

MÅL 6. Informera och utbilda om god arbetsmiljö.

MÅL 7. Vidareutveckla kvalificerade nätverk för att öka utbytet av information och gemensamma forskningsinitiativ inom svetsning och fogningsteknik. Verka för spridning av resultat till nytta för industrin.

HUR GÖR NI? Hur arbetar ni med de här frågorna? Har ni något gott exempel som ni vill berätta om? Ta kontakt med Svetskommissionen på info@svets.se. Läs mer om projektet på www.svets.se/fardplan

Ny på kansliet. När Pia Borg gick vidare, tog Hosse Larizadeh över. Vem är han och vad har han gjort förut?



HOSSE LARIZADEH HAR tagit över efter Pia Borg som projektledare och kursansvarig.

HOSSE ÄR IWS och har jobbat som svetsare, svetslärare och svetsansvarig. Han är utbildad kvalitetsrevisor och OFP-kontrollant. Hosse har en gedigen erfarenhet inom svetsområdet och kompletterar oss med utveckling av verksamheterna kring utbildning, nätverk och information till branschen.

HAN KOMMER NÄRMEST från Dekra där han jobbat med utbildningsfrågor, revisioner och som svetsakkunnig. Han har arbetat på ytterligare ett kontrollorgan – Force. Där var hans uppgifter kontroll, svetsprövning och lödarprövning.

Hosse har under hela sin karriär haft kontakt med Svetskommissionen och har en hel del idéer hur han ska förändra och förbättra kursverksamheten.

PEDAGOGIK OCH UTBILDNING har han erfarenhet av från sin tid som svetslärare på Lernia. Att locka unga människor till branschen är en viktig fråga för Hosse. Det handlar om att ändra synen på branschen och visa att den har yrken där man kan lyckas och trivas.

Hosse Larizadeh

- Ansvarar för kursverksamheten och företagsutbildningarna
- Ansvarar för evenemangen Elmia Svets och Fogningsteknik, Fogningsdagarna och Svetslärarmötet.
- AG 11 Möten och program
- AG 43 Motståndssvets och
- AG 47 Svetsekonomi och expertsystem

Kontakt

- 08-120 304 07
- www.svets.se/hosse

Fogningsdagarna. Där du möter branschen.



Deltagare på Fogningsdagarna provar termisk sprutning under studiebesöket hos Höganäs.

TACK TILL DIG som deltog på Fogningsdagarna, 14–15 april i Helsingborg – två dagar fyllda av inspiration och ny kunskap. Tack vare ert aktiva deltagande blev det både givande och trevligt.

FREDAGEN ÄGNADES ÅT studiebesök på tre intressanta företag i Helsingborgstrakten. Vi besökte Höganäs, som visade sitt nya labb, Linde Metallteknik, ett familjeföretag som arbetar efter de flesta kvalitetsprotokoll som finns samt Liedholms som på ett tiotal år gått från ett ”vanligt” svetsföretag som svetsade mestadels svart till att bli riktigt kunniga inom material som rostfritt, SMO och titan.

89

utställare, föreläsare och deltagare träffades under Fogningsdagarna.

Kursverksamheten. Vi håller de kurser som branschen efterfrågar och behöver.

VÅRA KURSER FÅR bra betyg hos deltagarna och spänner över ett brett område utifrån industrins fogningsfrågor. Målgruppen är i första hand svetsansvariga och produktionsledare. Men inte bara, vi har också kurser för konstruktörer, inköpare och andra yrkesgrupper som behöver förståelse för krav och möjligheter runt fogning.

Effektiv rekrytering

Vi hjälper medlemsföretag att hitta kvalificerade medarbetare inom fogning. Med annonsering på vår hemsida, i Svetsen och utskick till diplomregistren. www.svets.se/rekrytering

Fem kategorier utbildningar och seminarier

- Företagsanpassade kurser och uppdrag
- Grundläggande praktiska kurser, prova på
- Teoretiska kurser
- Kurser och högre utbildning i samarbete med KTH
- Branschseminarier

Läs mer och se kursutbudet på www.svets.se/kurser. IW-utbildningar läser du mer om på www.svets.se/iw.

Svetslärarmötet (SLM). Vad tyckte deltagarna?



**FILIP JOHANSSON,
TEKNIKCOLLEGE ALL-
HAMRA GYMNASIESKOLA**

– Att vara ung lärare har mest fördelar. I början var jag rädd att inte bli

tagen på allvar, istället märker jag hur det påverkar trötta elever. Jag blir en förebild för dem, någon som de kan relatera till.

– Jag blev lärare av en slump, inhyrd via företaget jag jobbade på. Nu ska jag snart få lärarutbildning och fast anställning, och jag trivs. Det är bra för självförtroendet att veta att någon är en duktig svetsare tack vare mig. Att få arbeta med metall och människor är intressant, det är alltid något nytt.

– Det är roligt att så många får jobb efter utbildning, 85–90 %, trots att det är en liten ort.



**TOBIAS FRIDBERG,
BERGKVISTS SVETS
OCH MEKANISKA**

Inte alla som är med på SLM är svetslärare. Tobias Fridberg är

svets- och kvalitetsansvarig på Bergkvists Svets och Mekaniska och det var engagemanget i Svetstekniska föreningen som lockade honom till SLM.

Intresset för svets väcktes när han var liten och såg sin morfar svetsa. När Tobias varit svetsare i 16 år fick han frågan om han ville bli svetsansvarig.

– Svetsare är absolut ett yrke som jag skulle rekommendera. Du får en bred kunskap inom många områden – räkna geometri, ritningsläsning och faktiskt också snickra. Det finns möjlighet att komma framåt om man visar framfötterna.



**KAMBIZ NEDJABAT,
ESAB**

Kambiz håller i Esabs utställning på Svetslärarmötet. Egentligen skulle han

varit med på föreläsningarna, men han fick hoppa in för en sjuk kollega.

Kambiz har läst maskinteknik på Chalmers och internationell svetspecialist (IWS). Han har också läst till svetsingenjör (IWE) via sitt företag. Med det i bagaget är han nu produktchef för tillsatsmaterial och arbetar med teknisk rådgivning, material och standarder.

– Det finns många utvecklingsmöjligheter, ämnet tar aldrig slut. Kunskap ger jobb och bra betalt, speciellt om du är beredd att ligga ute. Det här är en bransch jag skulle rekommendera.

Många av våra evenemang återkommer varje år, läs mer om dem på www.svets.se/projekt

AG 49 Industriell limning.

Arbetsgruppens syfte är att vara ett forum för frågor av intresse för svensk verkstadsindustri.

MYCKET AV SVETSKOMMISSIONENS arbete sker i arbetsgrupperna. Ett bra exempel är arbetsgruppen 49 Industriell limning som sedan ett antal år arrangerar en kurs i industriell limningsteknik på KTH i Stockholm. Kursen, som är på fyra dagar, vänder sig till KTH-teknologer samt till personer från industrin som är verksamma inom konstruktion, produktion och kvalitetsstyrning med anknytning till limning.

MÅNGA PROJEKT MED limning som fogningsmetod påbörjas utan tillräckliga kunskaper om limningstekniken. Kursen ger deltagarna grundläggande kunskaper om limningens möjligheter, och om de hänsyn som måste tas för ett lyckat limningsresultat. Industriell limning avser här limning av metaller, plaster och oorganiska material som glas och keramik.



**NINNA OLASDOTTER,
DIAB**

Ninna är i grunden utvecklingsingenjör, och arbetar med produktutveckling och projektledare på Diab.

En av anledningarna för Ninna att gå kursen är att Diab fokuserar mer mot flygindustrin, där kraven är väldigt högt ställda.

– I princip alla våra kunder använder någon form av limning ihop med våra material, så för att kunna hjälpa dem är det värdefullt med ett helhetsgrepp om limning för att kunna se möjligheterna. Det har vi verkligen fått här på kursen

– Limning är en avancerad metod, och kompetensen inom avancerad limning är alldeles för låg i Sverige. Statusen behöver höjas, nu ser många det som ”att klistra ihop saker”.

– En bra sak med kursen är alla kontakter man får, säger Ninna. Det är en bra blandning av elever från KTH och sådana som kommer från olika företag. Det är ovärderligt att få en personlig kontakt med andra som sysslar med lim och erfarna tekniker från limleverantörer.



**STEFAN GRÖNQVIST,
POLYMERTEKNIK**

Stefan föreläser om praktiska limningsfrågor – val av olika lim, metoder och kvalitetssäkring. Han har lång erfarenhet av lim och startade sin karriär för mer än 25 år sedan. Sedan 1999 har han eget företag.

– Acceptansen för lim har ökat, berättar Stefan. Nu är det ett viktigt konstruktionselement som ökar inom alla områden – speciellt när man vill kombinera olika material.

– Det viktiga när man arbetar med lim är att göra ett grundligt förarbete, både teoretiskt och praktiskt, menar Stefan.

En av anledningarna till att gå kursen, enligt Stefans mening, är att öka insikten av hur stort område limning är – det finns i alla branscher, och det bara ökar. Och så för alla intressanta frågor och bra diskussioner.

Information om kursen och nästa kurstillfälle hittar du på www.svets.se/limning.

Lasergruppen. Laserbearbetning är ett viktigt teknikområde där det hela tiden händer mycket.

SKÄRNING, SVETSNING, BORRNING och värmebehandling med laser ökar snabbt världen över, mycket tack vare att lasertekniken har en flexibilitet som få andra industriella produktionsprocesser.

STÖRSTA LASERVERKSAMHETEN finns i Lasergruppen, www.lasergruppen.eu, som är en del av Svetskommissionen. Gruppen har cirka 60 företag som medlemmar och arbetar med laserfrågor. Den är separatfinansierad och har en egen tidning, egna kurser, separata medlemsmöten med mera.

LASERGRUPPEN HÖLL SITT vårmöte (Laserdag I) 11 maj på Elmia i Jönköping, ett samarbete mellan Lasergruppen och Elmia Svets och Fogningsteknik. Efter årsmötesförhandlingarna presenterades ett antal intressanta laserföredrag från representanter

från SSAB, Teknikcentrum i Gnosjö, Trumpf Maskin AB samt Volvo Cars. Totalt deltog 20 personer på laserdagen.

ÅRETS ANDRA LASERDAG arrangerades 6 oktober på Siemens Industrial Turbomachinery AB i Finspång. Förmiddagen var avsatt för tekniska laserföredrag, med inriktning på additiv tillverkning. Laserdag II avslutades med en guidad verksvisning. Totalt deltog 26 personer.



3D-printing, en form av additiv tillverkning, används mer och mer.

Foto: Lasertech

AG. Medarbetare från våra medlemsföretag bildar det nätverk för kunskap och samarbete som är vår kärna.

ÄVEN I VÅRA andra arbetsgrupper händer det saker. Här presenteras ett urval:

AG 60 RÄLSSVETSNING. Höstmötet arrangerades 1–2 november på Vossloh Nordic Switch Systems i Örebro. EU-projektet Wrist, som handlar om nya svetsmetoder, nya och reviderade standarder samt isolerskarvar, presenterades. I programmet ingick en verksvisning av Vossloh, en demonstration av en ny förvärmningsutrustning samt en ny avskrotare. Totalt deltog 28 personer på höstmötet.

AG 47 SVETSEKONOMI och expertsystem träffades 30 november i Lidköping. Dagen avslutades med besök och utfrågning hos skoptillverkare SB Grävtillbehör som investerade i sin första robot för ett halvt år sedan.

AG 51 PLASTSVETSNING hade sitt höstmöte den 25 oktober hos Wavin Svenska AB i Eskilstuna. På mötet diskuterades regler och krav för EWF-certifikat, materialutvecklingen av polyetenrör samt plastmaterial inom fjärrvärmebranschen.

AG 49 INDUSTRIELL LIMNING. På höstmötet den 20 november på KTH i Stockholm diskuterades den återkommande limkursen i november och december med studiebesök i Västerås. Kursen vänder sig till elever på fjärde året på Maskinteknik men är även öppen för externa deltagare. På mötet diskuterades ”Körkort – limmare (industriell limoperatör)”, ett material som tagits fram för att utbilda operatörerna på företaget.

AG 52 FSW PROCESSING tittade på robotiserad FSW hos Produktionstekniskt centrum i Trollhättan. En mycket spännande metod för tillverkning av fordon, flyg, tåg och fartyg, även i stål.

AG 32 ARBETSHYGIEN OCH ARBETSPLATSUTFORMNING. Ett fullspäckat möte hölls 6 december hos Arbetsmiljöverket. Diskussioner om www.svetsaratt.se, EMF, arbetsmiljöutbildning, arbetsskadestatistik, gränsvärden, skyddsutrustning, standarder och mer.

Yrkestävling.

En plattform för alla inblandade parter att arbeta med frågor om ungdomars utbildning, jobb-
möjligheter och marknadens framtida behov.

SYFTE MED EUROSKILLS 2016

- Öka kunskapen och kännedomen om framtida yrkesvägar
- Öka intresse och status för yrkesutbildning
- Kompetens och inspiration för skolpersonal och förmedlare
- Bli ett föredöme för hållbara yrkestävlingar

ÄVEN OM PLANERINGEN inför Euroskills 2016 i Göteborg startade redan 2015 så började det riktiga arbetet i år. Tillsammans med Industriarbetsgivarna, som samordnar tre andra yrken (Industrielektriker, CNC-operatörer och automationstekniker) har vi under 2016 tagit fram allt från maskiner till tävlanden och skruvar och tävlingsmoment. Dessa befann sig under tre dagar i december på svenska mässans golv i Göteborg för att lyckas genomföra Yrkes-EM i svetsning. Det var första gången som Sverige anordnar denna tävling och ledningen beräknade att 40 000 till 45 000 skulle besöka området, vilket ansågs som en bra siffra. När tävlingarna var över visade det sig att ca 65 000 unika besök gjordes under de tre dagarna tävlingarna pågick.



Prova-på-ytan för svetsyrket sköttes med bravur av gymnasiet i Skövde och deras elever från industriprogrammet, och var nog det yrke som hade flest nyfikna i kö för att prova.

65 000

unika besökare kom och besökte Svenska mässan och Yrkes-EM.



Euroskills har kallats för Europas jobbigaste tävling. Och det gällde även för domarna som gjorde ett fantastiskt arbete med att bedöma alla arbetsprover.

FÖR SVETSKOMMISSIONEN, SOM deltog som platsansvarig för svetsyrket, drog arbetet i Göteborg igång redan sex dagar innan tävlingsdagarna eftersom vi startade med 500 kvadratmeter tomt betonggolv och allt som de tävlande skulle använda och allt kringmaterial stod nedpackat på cirka 50 olika pallar.

DEN FÖRSTA DECEMBER startade 14 tävlande och svetsade ca 18 timmar under tre dagar innan tävlingarna stängdes och domarna bedömde de sista objekten. Uppgifterna består i att följa en ritning och med givna förutsättningar som grundmaterial, svetsmetod, skyddsgas och andra styrande parametrar montera ihop och foga samman bitarna. Till slut stod Josh Peek från Storbritannien som vinnare. Vårt svenska hopp Joakim Carlsson slutade på en 11:e plats efter några smärre misstag, men han säger att han tar nya tag inför Yrkes-VM i Abu Dhabi hösten 2017.

FoU. I vårt nätverk finns många institut, företag och organisationer som vi samarbetar med. Andra projekt driver vi själva.

SVETSKOMMISSIONEN HAR INGÅTT ett närmare samarbete med Jernkontoret där vi sitter med i deras agendaråd samt deltar som projektstöd inom området metalliska material. Vi har nått ett mål under 2016 genom att tillsammans med några företag skrivit en forskningsansökan samt fått den godkänd hos Vinnova. Vi har även inbjudits att delta i flera andra forskningsansökningar där vi framförallt verkar som kunskapsspridare genom vårt stora nätverk av företag och personer inom fogningsindustrin och fogningsforskning. Vi har lyckats med en spridning i storlek för projekten vi deltar i då vi har projekt på 1–10 miljoner, där längden är mellan tio månader och tre år.

På www.svets.se/projekt kan du läsa om projekten vi är involverade i.

Peter Norman

- Samordnare för FoU-verksamheten
- Ansvarar för Expertpanelen och Svetsgruppen
- Ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM och -VM
- AG 34/45 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och elektrisk smältsvetsning
- AG 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet
- AG 41a Rostfritt stål, nickel och titan
- AG 41b Aluminium
- AG 42e Säkerhet vid gashantering
- AG 50 Mekanisk sammanfogning



Kontakt

- 0739-84 09 68
- www.svets.se/peter

Elmia. Mässans grundtanke är att på ett ställe erbjuda allt som har med svetsning och fogning att göra.

FÖRSTA TILLFÄLLET i maj 2012 blev en stor succé både för utställare och besökare, likaså uppföljningen 2014 och 2016.

MÄSSAN ELMIA SVETS- och Fogningsteknik går samtidigt som Elmia Automation vilket ger många nyttiga synergier både för utställare och besökare. 2016 tillkom ytterligare två mässor; Elmia Verktygsmaskiner och Elmia Plåt. Till mässan 2018 tillkommer även Elmia Polymer.



De flesta utställarna hade full fart i montern mest hela tiden.

7433

besökare under fyra mässdagar

87 %

av besökarna vill besöka svetsmässan 2018

62 %

av besökarna har köpinflytande

Internationella utbildningar.

Svetskommissionen är Sveriges ANB och får godkänna utbildare enligt det internationella utbildningssystemet.

MITT FÖRSTA ÅR på Svetskommissionen: 2016. Den största förändringen för mig var definitivt att kliva in på Svetskommissionens kansli och ta över efter Lars Johansson. Efter 27 år på kansliet är han välkänd för sitt arbete både nationellt och internationellt. Det är ett stort arbete som ska förvaltas och föras vidare in i framtiden.

MITT HUVUDSAKLIGA ansvarsområde är diplomutbildningarna som styrs av internationella riktlinjer. I Sverige har vi sex diplomutbildningar som följer riktlinjer på en global nivå och tre utbildningar som styrs av europeiska riktlinjer.

SVETSKOMMISSIONEN SOM ANB får godkänna skolor som vill utbilda enligt riktlinjerna. Efter godkända examina utfärdar Svetskommissionen diplom eller certifikat till eleven. I slutet av året hade vi i Sverige sammanlagt 84 granskade utbildningar vars utbildare besökts, reviderats, godkänts och blivit ATB för respektive utbildning.



Foto: Frankie Fougantim

Vi på Svetskommissionen vet hur viktigt det är med nätverk och ordnar hela tiden kurser, seminarier och konferenser för att underlätta för människor att mötas. Seminariet "Utveckling av svetsade stålkonstruktioner" hölls på Stockholm Waterfront Congress Centre.

84

Antalet utbildningar i Sverige vars utbildare besökts, reviderats, godkänts och blivit ATB för respektive utbildning.

Nyheter i korthet

- Internationell konkurrenslagstiftning tvingade fram en ändring i betydelsen av ANB. "N" står nu för "nominerat" och inte "nationellt".
- Svetskommissionen håller kvar sin ANB-status efter en revision av den internationella organisationen IIW.
- Digitalisering av verksamheten påbörjas och kommer fortsätta under 2017.
- Är ni en godkänd utbildare kan ni nu utbilda var som helst i världen.
- Jörgen Persson blir ny huvudexaminator för IW.
- Nya harmoniserade teoretiska prov införs.
- Arbetsförmedlingens upphandling av arbetsmarknadsutbildare överklagades. Tillsammans med ett nytt utbildningsupplägg med 18 veckors gemensamt basblock resulterar detta i ett lägre antal utfärdade IW-diplom. De förväntas öka igen under 2017.
- Beslut tas att förskjuta läsåret på KTH och nästa kursstart blir i januari 2018.
- IWT får en ny antagningsväg via IWS-diplom, minst sex års yrkeserfarenhet på hög nivå samt inträdesprov.
- En ny ATB för IWI godkänns. Nu finns det två utbildare och möjlighet att läsa både till IWI-S och IWI-C.
- En branschgemensam validering på basnivå har tagits fram via projekten Industriteknik Bas, som redan under hösten 2016 gick i skarpt läge, samt Automation Bas som i skrivande stund är i sitt slutskede.
- En ny treårig mandatperiod som ledamot i Skolverkets nationella programråd för Industritekniska programmet inleds. Ansvaret är stort att hålla utbildningen aktuell och attraktiv. Där har vi en stor utmaning framför oss.

ARBETET PÅ SVETSKOMMISSIONENS kansli innebär även olika evenemang. Året startade med Svetslärarmötet, SLM. Där kastades jag direkt in i min verksamhets kärna – kompetensutveckling för fogningsbranschen. Svetslärare lägger grunden för vårt lands blivande svetsare och på SLM får lärarna chansen att själva kompetensutvecklas. Därefter följde Fogningsdagarna i april och Svets- och Fogningsmässan på Elmia i maj. Under hösten anordnades AG 46, konstruktionsteknologi, ett uppskattat seminarium under temat ”Utveckling av svetsade stålkonstruktioner”. Jag kan konstatera att det under alla tider på året arrangeras eller förbereds något slags spännande evenemang.

EN TREDJE UTBILDARE har godkänts för CEPW-utbildning. Trycket ökar och antalet nya certifikat för plastsvetsare slår rekord. Den stora nyheten är att certifikaten nu kommer med ett plastkort i kreditkortsformat. På så sätt kan svetsaren alltid ha med sig bevis på sin behörighet. Bara i år har 234 plastkort delats ut.

DET ÄR MARIE-LOUISE som ansvarar för att korten kommer ut till de behöriga. Mycket av jobbet inbegriper kontaktuppgifter, och hennes bästa tips är att du uppdaterar dina uppgifter vid byte av t.ex. e-post eller telefonnummer. På så sätt är du säker på att allt går så smidigt som möjligt.

Kursen Europeisk plastsvetsare riktar sig till dig som arbetat med plastsvetsning i minst två år och som nu vill fördjupa och dokumentera dina kunskaper.



1822

internationella svetsspecialister har utbildats i Sverige – det finns plats för många fler. Och det finns flera internationella utbildningar att välja mellan. Alla diplom som utfärdats per utbildning hittar du på svets.se/diplom.

Elisabeth Egerblom



- Ansvarig för alla IIW- och EWF-utbildningar i Sverige
- Representant i EWF och i utbildningsdelen av IIW
- AG 14 Utbildning
- AG 46 Konstruktionsteknologi

Kontakt

- 08-120 304 02
- www.svets.se/elisabeth

Alla dessa förkortningar ...

- **ANB** (Authorised Nominated Body) – Svetskommissionen
- **ATB** (Approved Training Body) – våra godkända utbildare
- **IIW** (International Institute of Welding) – viktigt globalt fogningsnätverk
- **EWf** (European Welding Federation) – viktigt europeiskt nätverk
- **IWE** (International Welding Engineer) – internationell svetsingenjör
- **IWT** (International Welding Technologist) – internationell svetstekniker
- **IWS** (International Welding Specialist) – internationell svetspecialist
- **IW** (International Welder) – internationell svetsare
- **IWSD** (International Welded Structure Designer) – internationell svetskonstruktör
- **IWI** (International Welding Inspector) – internationell svetsinspektör
- **CEPW** (Certified European Plastics Welder) – europeisk plastsvetsare
- **ETS** (European Thermal Sprayer) – europeisk termisk sprutoperatör
- **ELW** (European Laser Welding) – europeisk lasersvetsare

Marie-Louise Enerlöv



- Administrerar IIW-/ EWF-utbildningarna och kursverksamheten
- Delaktig i arrangemang av Fogningsdagarna och Svetslärarmötet

Kontakt

- 08-120 304 08
- www.svets.se/marie-louise

Kommunikation. Sociala medier, tidningen Svetsen och Elmia Svets och Fogningsteknik.

VI VILL HELST träffa er medlemmar ute i verkligheten. En del av er träffar vi på kurser, mässor eller vid besök på ert företag. Men med medlemmar över hela Sverige är det omöjligt att hinna träffa er alla med jämna mellanrum.

DET ÄR EN av anledningarna till att vi ger ut tidningen Svetsen. I den berättar vi om sådant som händer i branschen, vi har artiklar som ger tips och råd eller som bara är intressanta i största allmänhet. Varje nummer har ett tema och under 2016 har de varit sammanfogning nu och i framtiden, automation och mjukvaruverktyg, standardisering med SS-EN ISO 3834 och till sist utbildning – nytt år, nya utmaningar, ny budget.

SOCIALA MEDIER BLIR en allt viktigare kommunikationskanal, och du hittar oss på Facebook, Twitter och LinkedIn.

FORTFARANDE ÄR HEMSIDAN vår viktigaste kanal för mer djupgående information. Här hittar du den information och de verktyg du har nytta av i ditt dagliga arbete.
www.svets.se

4500

exemplar trycks av varje
varje nummer av Svetsen
(TS-kontrollerad upplaga)

Följ oss på sociala medier

- www.linkedin.com/company/svetskommissionen
- www.facebook.com/Svetskommissionen
- twitter.com/Svetskom
- www.svets.se



Annonsering och mässplats

Tidningen Svetsen och Svetskommissionen samarbetar med Annonshuset. De säljer dels annonser till tidningen och dels mässplatser på Elmia Svets och Fogningsteknik 2018.

Är du intresserad, kontakta Patrik Swenzén, 08-662 75 67, 070-654 33 32 eller patrik@annonshuset.se.

Sonja di Gleria

- chefredaktör för tidningen Svetsen
- redaktör för svets.se och nyhetsbrevet

Kontakt

- 08-120 304 04
- www.svets.se/sonja



Visa ert kunnande.

Uppförandekoden hjälper er att bli ännu tydligare mot andra avdelningar, nya kunder, leverantörer och medarbetare.

VI ARBETAR MED att ta fram en uppförandekod (code of conduct) för att förtydliga vad ett medlemskap i Svetskommissionen står för. En uppförandekod kan ni hänvisa till i kommunikation med era kunder och leverantörer. Det är dags att visa att vi tar svetsning på allvar!

SÅ HÄR ARBETAR en medlem i Svetskommissionen:
KVALITET

- Vi strävar efter bästa tekniska kvalitet för ändamålet. Rätt kvalitet är det som bäst passar kundens behov.
- Vi förstår vikten av förbyggande kvalitetsarbete. Det betyder att vi ser till att ha kunnigt folk – anställda eller konsulter. Vi arbetar efter kvalitetssystem så långt vi förmår (man kan ha kommit olika långt).

OMVÄRLDSBEVAKNING

- Vi håller oss i framkant när det gäller tekniskt kunnande.
- Vi följer med i revideringar och förändringar inom standarder.
- Vi läser tidningen Svetsen, vi letar information externt, vi försöker arbeta i arbetsgrupper.

UTBILDNING, HÄLSA OCH SÄKERHET

- Vi utbildar kontinuerligt våra medarbetare.
- Vi tar hälsa och säkerhet på största allvar. Vi informerar kunder och andra berörda om faror vid vald lösning.
- Kontinuerlig utbildning, liksom hälsa och säkerhet (punktuttag, ventilation, glasögon, avspärningar) är viktigt.

FÖRBÄTTRAR OCH INFORMERAR BESTÄLLARE

- Vi informerar beställare, internt och externt, om möjliga förbättringar.
- Vi förstår det materialspecifika problemen runt svetsning och söker den bästa lösningen.
- Vi hjälper beställare, medarbetare och leverantörer att hitta bästa tekniska och ekonomiska lösning.
- Kommunikation är lika viktigt som själva kunnandet. Om vi ser en möjlighet till förbättring berättar vi det.

Läs mer på www.svets.se/kod

Per Westerhult

- Administrerar Lasergruppen
- Redaktör för tidningen Lasernytt
- Medlemsrekrytering
- AG 42 c Termisk sprutning
- AG 42 b Industriell skärning
- AG 49 Industriell limning
- AG 51 Plastsvetsning
- AG60 Järnvägs-svetsning.

Kontakt

- 08-120 304 03
- www.svets.se/per

Vet du ett företag som uppfyller punkterna, men inte är medlemmar? Prata med Per!



Administration. Oumbärligt.

FÖR ATT VI ska kunna ge dig så bra service som möjligt gäller det att vi har rätt information från dig. Tänk därför på att uppdatera dina uppgifter när något händer – ditt företag blir uppköpt, du byter namn eller adress. www.svets.se/uppdatera.

MEN DET ÄR mer än så, beställer du böcker eller ska gå en kurs så behöver du ofta ett beställningsnummer.

KONTAKTEN MED ER medlemmar är den roligaste delen av jobbet. Att få veta vad du tycker; vad som är bra, vad som behöver förbättras och vad du saknar.

SÅ HÖR GÄRNA av dig, vi finns här för din skull. Om du inte vet vem du ska kontakta är det bara att skicka ett mejl till info@svets.se eller ringa växel 08-120 304 00.

Ingela

- Fakturering
- Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister
- Svetsens prenumerantregister
- Litteraturbeställningar



Kontakt

- 08-120 304 05
- www.svets.se/ingela

Styrelse och kansli

Ordförande

Gert Nilson, Jernkontoret

Ledamöter

Alexander Thulin,
Normek Sverige AB
Anders Ohlsson, SSAB Emea AB
Erik Tolf, Scania CV AB
Johan Ingemansson, Lincoln Electric
Nordic Sweden Filial
Lennart Ericson, Infranord AB
Mathias Lundin, Svetskommissionen

Mette Ramberg Frodigh,
Sandvik Materials Technology AB
Nader Asnafi, Örebro Universitet
Per Bengtsson, Aga Gas AB
Sten Wallin, Esab AB
Tony Björk, Yrkesakademien AB

Suppleanter

Bogoljub Hrnjez, Aga Gas AB
Magnus Andersson, Esab AB
Mikael Reinberth, SSAB Emea AB

Adjungerade ledamöter

Elisabeth Egerblom,
Svetskommissionen
Nils Stenbacka, Stenbacka Consulting
Rachel Pettersson, Jernkontoret
Stephan Boëthius,
Hypertherm Europe B.V.

Mer om styrelsen hittar du på
www.svets.se/styrelse.



Mathias Lundin



Elisabeth Egerblom



Ingela Murawka



Per Westerhult



Sonja di Gleria



Hosse Larizadeh



Marie-Louise Enerlöv



Peter Norman

Foto: Jacob Nordström

Du når oss på kansliet på e-post
fornamn.efternamn@svets.se eller
hemsidan på www.svets.se/fornamn

Mathias Lundin

Teknikansvarig och vd
Som vd svarar Mathias för ekonomi och personalfrågor. Som teknikansvarig arbetar han med frågor kring arbetsmiljö, arbetsplatsutformning och kvalitetsteknik. Han administrerar standardiseringsarbetets nationella och internationella kontakter. Han har hand om arbetsgrupperna 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning, 48 Kvalitetsteknik och 52 FSW Processing.
Telefon: 08-120 304 01

Elisabeth Egerblom

Teknikansvarig och ansvarig för de internationella utbildningarna
Elisabeth är ansvarig för alla IIW- och EWF-utbildningar i Sverige och är vår representant i EWF och i utbildningsdelen av IIW. Hon svarar för arbetsgrupperna 14 Utbildning och 46 Konstruktionsteknologi.
Telefon: 08-120 304 02

Per Westerhult

Teknikansvarig
Administrerar Lasergruppen och är redaktör för tidningen Lasernytt. Är sekreterare för arbetsgrupperna 42 c Termisk sprutning, 42 b Industriell skärning, 49 Industriell limning, 51 Plastsvetsning samt 60 Järnvägs-svetsning.
Telefon: 08-120 304 03

Ingela Murawka

Koordinator
Fakturering, svarar för Svetskommissionens och Svetstekniska föreningens medlemsregister och tidningen Svetsens prenumerantregister samt tar hand om litteraturbeställningar.
Telefon: 08-120 304 05

Hosse Larizadeh

Teknik- och kursansvarig
Hosse ansvarar för kursverksamheten, företagsutbildningar, Elmia Svets och Fognings teknik, Fogningsdagarna och Svetslärarmötet. Hosse svarar för arbetsgrupperna 11 Möten och program, 43 Motståndssvets och 47 Svetsekonomi och expertsystem.
Telefon: 08-120 304 07

Marie-Louise Enerlöv

Utbildningsadministratör
Administrerar IIW-/EWF-utbildningarna och kursverksamheten. Är delaktig i arrangemang av Fogningsdagarna och Svetslärarmötet.
Telefon: 08-120 304 08

Peter Norman

Teknikansvarig
Peter är samordnare för FoU-verksamheten, arbetar med nätverket och ansvarar för Expertpanelen samt Svetsgruppen. Peter är även ordförande i Svetsgruppen för Yrkes-SM och -VM. Peter svarar för arbetsgrupperna 34/45 Flexibel automatisering i svetsverkstäder och elektrisk smältsvetsning, 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet, 41a Rostfritt stål, nickel och titan, 41b Aluminium, 42e Säkerhet vid gashantering, och 50 Mekanisk sammanfogning.
Telefon: 0739-84 09 68

Sonja di Gleria

Kommunikationsansvarig
Är redaktör för www.svets.se och nyhetsbrevet samt chefredaktör för tidningen Svetsen.
Telefon: 08-120 304 04

Resultaträkning

Resultaträkning	Not	2016-01-01 -2016-12-31	2015-01-01 -2015-12-31
<i>Rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.</i>			
Nettoomsättning	1	13 861 708	13 066 746
Summa rörelseintäkter, lagerförändringar m.m.		13 861 708	13 066 746
<i>Rörelsekostnader</i>			
Publiceringskostnader		0	-113 328
Personalkostnader	2	-7 162 977	-7 030 559
Övriga rörelsens kostnader	3	-6 906 795	-5 483 596
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar		0	-2 675
Summa rörelsekostnader		-14 069 772	-12 630 158
Rörelseresultat		-208 064	436 588
<i>Finansiella poster</i>			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	4	166 463	2 047
Räntekostnader och liknande resultatposter		-11 492	-11 145
Summa finansiella poster		154 971	-9 098
Resultat efter finansiella poster		-53 093	427 490
<i>Bokslutsdispositioner</i>			
Förändring av periodiseringsfonder		270 000	218 000
Summa bokslutsdispositioner		270 000	218 000
Resultat före skatt		216 907	645 490
<i>Skatter</i>			
Skatt på årets resultat		-62 097	-156 134
Årets resultat		154 810	489 356

Förvaltningsberättelse

Flerårsöversikt (tkr)	2016	2015	2014	2013
Nettoomsättning	13 862	13 067	12 637	13 304
Resultat efter				
finansiella poster	-53	427	315	445
Soliditet (%)	73	71	68	66

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel (kr):

balanserad vinst	8 365 939
årets vinst	154 810
8 520 749	

disponeras så att i ny

räkning överföres	8 520 749
8 520 749	

Företagets resultat och ställning i övrigt framgår av efter följande resultat- och balansräkning med tilläggsupplysningar.

Utdrag ur revisionsberättelsen

Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av föreningens finansiella ställning per den 2016-12-31 och av dess finansiella resultat för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar. Jag tillstyrker därför att föreningsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för föreningen. Jag tillstyrker att föreningsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Järfälla mars 2017

Peter Åsheim
Auktoriserad revisor

Balansräkning

Balansräkning	Not	2016-12-31	2015-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Inventarier, verktyg och installationer	5	0	0
Summa materiella anläggningstillgångar		0	0
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	6	100 000	100 000
Summa finansiella anläggningstillgångar		100 000	100 000
Summa anläggningstillgångar		100 000	100 000
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m.m.</i>			
Färdiga varor och handelsvaror		38 606	59 214
Summa varulager		38 606	59 214
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		1 234 819	1 092 335
Fordringar hos intresseföretag och gemensamt styrda företag		327 372	275 441
Övriga fordringar	7	509 482	254 249
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		206 838	204 997
Summa kortfristiga fordringar		2 278 511	1 827 022
<i>Kortfristiga placeringar</i>			
Övriga kortfristiga placeringar	8	8 788 736	8 523 650
Summa kortfristiga placeringar		8 788 736	8 523 650
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		1 335 628	2 495 491
Summa kassa och bank		1 335 628	2 495 491
Summa omsättningstillgångar		12 441 481	12 905 377
Summa tillgångar		12 541 481	13 005 377
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		8 365 939	7 876 583
Årets resultat		154 810	489 356
Summa fritt eget kapital		8 520 749	8 365 939
Summa eget kapital		8 520 749	8 365 939
<i>Obeskattade reserver</i>			
Periodiseringsfonder	9	801 000	1 071 000
Summa obeskattade reserver		801 000	1 071 000
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Förskott från kunder		486 700	780 000
Leverantörsskulder		1 244 242	1 189 444
Övriga skulder		444 946	265 946
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		1 043 844	1 333 048
Summa kortfristiga skulder		3 219 732	3 568 438
Summa eget kapital och skulder		12 541 481	13 005 377

Tilläggsupplysningar

Redovisningsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen är upprättad i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd (BFNAR 2016:10) om årsredovisning i mindre företag.

Företagets intäkter från uppdrag till löpande räkning och fast pris redovisas enligt huvudregeln.

Anläggningstillgångar

Tillämpade avskrivningstider:

Inventarier, verktyg och installationer 5 år

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning: Rörelsens huvudintäkter, fakturerade kostnader, sidointäkter samt intäktskorrigeringar.

Resultat efter finansiella poster: Resultat efter finansiella intäkter och kostnader, men före skatter.

Soliditet (%): Justerat eget kapital (eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Noter

1. Nettoomsättningens fördelning	2016	2015
Nettoomsättningen per rörelsegren		
Medlemsintäkter	6 292 040	6 318 130
Utbildning/professor KTH	1 401 510	1 953 125
IIW/EWF-verksamhet	1 997 605	2 024 640
Ersättning för tjänster	2 178 420	1 230 515
Kurs- och konferensverksamhet	1 251 800	846 125
Projektslag	516 795	296 000
Övriga intäkter	223 537	398 211
	13 861 707	13 066 746

Ersättning för tjänster avser huvudsakligen Svetsen Förlags AB, Svetstekniska Föreningen, Värmebehandlingsgruppen och standardisering.

2. Medelantalet anställda	2016	2015
Medelantalet anställda	8	8

3. Rörelsens kostnader	2016	2015
Publiceringskostnader	747 420	734 810
Kontorskostnader	1 290 003	1 279 455
Resor och representation	579 397	569 567
Externa tjänster	4 110 267	2 862 729
Övriga kostnader	179 708	37 035
	6 906 795	5 483 596

Externa tjänster avser konsultarvoden för IIW/EWF-utbildning, kursverksamhet, SIS standardisering, data, projekt, medlemsvärning, redovisning och revision samt mötes- och konferenskostnader. Övriga kostnader avser avgifter för EWF, IIW och Swerea Kimab, Fogningscentrum samt kundförluster.

4. Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	2016	2015
Övriga ränteintäkter	1 377	2 047
Resultat vid försäljningar	165 086	0
	166 463	2 047

5. Inventarier, verktyg och installationer	2016-12-31	2015-12-31
Ingående anskaffningsvärden	367 583	367 583
Försäljningar/utrangeringar	-81	180
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	286 403	367 583
Ingående avskrivningar	-367 583	-364 908
Försäljningar/utrangeringar	81 180	
Årets avskrivningar		-2 675
Utgående ackumulerade avskrivningar	-286 403	-367 583
Utgående redovisat värde	0	0

6. Andelar i intresseföretag och gemensamt styrda företag	2016-12-31	2015-12-31
Ingående anskaffningsvärden	100 000	100 000
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	100 000	100 000
Utgående redovisat värde	100 000	100 000

7. Övriga fordringar	2016-12-31	2015-12-31
Skattefordran avseende		
aktuell skatt	248 552	170 741
Övriga poster	260 930	83 508
	509 482	254 249

8. Aktier och andelar, omsättningstillgångar	2016-12-31		2015-12-31
Namn	Antal	Bokfört värde	Marknadsvärde
SHB Lux			
Korträntefond	15 643,9733	2 066 613	2 262 275
SHB Sverigefond Index	45,0328	209 024	433 892
Brummer & Partner			
Multi-Strategy	767,5106	1 513 099	1 755 143
SHB Multi Asset L	17 025,6418	2 000 000	2 087 003
SHB Flexibel ränta			
- Mega	9 485,8661	1 000 000	1 033 011
SHB Multi Asset M	14 663,6360	2 000 000	2 020 209
		8 788 736	9 591 533

9. Obeskattade reserver	2016-12-31	2015-12-31
Periodiseringsfond vid 2011 års taxering	0	270 000
Periodiseringsfond vid 2012 års taxering	339 000	339 000
Periodiseringsfond 2013	115 000	115 000
Periodiseringsfond 2014	117 000	117 000
Periodiseringsfond 2015	230 000	230 000
	801 000	1 071 000
Uppskjuten skatt avseende obeskattade reserver	176 220	233 420
Skatteeffekt av schablonränta på periodiseringsfond	1 107	1 843

10. Väsentliga händelser efter räkenskapsårets slut
Inga väsentliga händelser planeras för nästkommande räkenskapsår

Medlemmar i Svetskommissionen. Tack alla ni som väljer att vara medlemmar – ni stärker branschen.

Garantföretag

Aga Gas AB
Esab AB
SSAB Emea AB

Stödjande medlemmar

Air Liquide Gas AB
BAE Systems
Hägglands AB
Elga AB
Kemppi Sverige AB
Outokumpu Stainless AB
Sandvik Materials
Technology AB
Scania CV AB
Toyota Material Handling
Manufacturing
Sweden AB
Voestalpine Böhler
Welding Nordic AB
Volvo Car Corporation
Volvo Construction
Equipment AB

Ordinarie medlemmar

3D MetPrint AB
3M Svenska AB
A Kihlander Engineering
A.G.Johansons
Metallfabrik AB
AB Näs Verkstäder
AB Sundholm Welding
AB Svenska Wavin
ABB AB
ABB AB Power
Transformers
AL Svetskonsult
Alexander Binzel AB
Alfa Laval Tumba AB
Alvenius Industrier AB
Amec Foster Wheeler
Energi AB
Andritz AB
Anker AB
Arbetsmiljöverket
Areva NP Uddcomb AB
Assemblin VS AB
Astar AB
Atlas Copco Industrial
Technique AB
Atlas Copco Rock
Drills AB
AxMek AB
Axson Teknik AB
Benteler Aluminium
Systems Sweden AB
BillerudKorsnäs Skog
& Industri AB

Birstaverken AB
Bjärke Stål AB
Björnbergs Industri AB
Bluer AB
Boliden Mineral AB
Borealis AB
Brogren Industries AB
Bromma Stål AB
Bröderna Jansson
Nissavarvet AB
C Lundqvist Maskin
& Verktyg AB
C.I. Pihl AB
Camfil Power Systems AB
Camito Sweden AB
Cargotec Sweden AB
Castolin Scandinavia AB
Caverion Sverige AB
CCI Valve Technology AB
CH Industry AB
CLRcon AB
Competens Utbildning
Sverige AB
Connector L
Augustsson AB
Contiga AB
Corema Svetsekonomi AB
CSM NDT
Certification AB
Dala Arbetskraft AB
Dala Plåtteknik AB
Dala Rail&Snow AB
Danfoss
Värmepumpar AB
Daniel Broo AB
Dekra Industrial AB
Dellner Couplers AB
DNV GL Sweden AB
Drivex AB
Duroc Laser Coating AB
DynaMate
Industrial Services AB
Eberspächer Exhaust
Technology AB
EFD Induction AB
Ek-Kyl AB
Ekström & Son
Engineering AB
Electro Heat Sweden AB
Elkapsling AB
Ellagro Örebro AB
Energiföretagen Sverige
Swedenergy AB
Energigas Sverige
Service AB
Enertech AB
ENW Varberg AB
Eskilstuna Strängnäs
Energi och Miljö AB
EuroMaint Rail AB

EWP Windtower
Production AB
Exova Materials
Technology AB
Exportreform TLO AB
ExTe Fabriks AB
Ferroform AB
Force Technology
Sweden AB
Forsmarks Kraftgrupp AB
Fromells VIP-Teknik AB
Furhoffs Rostfria AB
Försvarets Materielverk
GasIQ AB
GCE Norden AB
Genano Solutions Ltd
Gerdins Components AB
Gething Sterilization AB
GL&V Sweden AB
GPA Flowsystem AB
Gunnar Klingstrand AB
Gävle Järnvägsteknik AB
Göteborgs Spårvägar AB
Haki AB
Hallingplast Sverige AB
Hammarö Svetssteknik AB
Heda Skandinavien AB
Hiak AB
Hylte Svets AB
Höganäs AB
Höganäs Verkstad AB
Iggesunds Bruk AB
IGM Nordic AB
Indupipe AB
Industri Prefab Smide
i Ö-vik AB
Industrispår i Ystad AB
Infranord AB
Infratek Sverige AB
Inlight Solutions AB
Inovyn Sverige AB
Inspecta Sweden AB
Intercut Sverige AB
IUC
IVAB Infjärdens
Värme AB
Janstis Svets & Mek AB
JE:S Svets & Smide AB
Jernbro Industrial
Services AB
Jernkontoret
Jit Mech se
Produktion AB
Jitech AB
Joh. Sjö Industri AB
JSH Svetskvalitet
JTJ Svetskompetens AB
Kiruna Wagon AB
KM Spårservice
i Falun AB

Konstruktiv AB
Krafringen Energi AB
KRS i Norrköping AB
KSG i Surte AB
LASA Schienetechnik
GMBH
Laserkraft AB
Lecor Stålteknik AB
Leonhard Weiss
GmgH & Co Kg
Lernia Utbildning AB
Lesanco APS
Liber AB
Light Craft Design AB
Lincoln Electric
Europe B.V.
Linde Metallteknik AB
Ljungby Maskin AB
Lloyd's Register EMEA
Lodeby Konsult
& Fastighet
LogWeld AB
Lucksta energy AB
Luna Verktyg &
Maskin AB
Läreda Mekan AB
Lönneberga Mekaniska
Verkstads AB
Markverkstaden
Skövde (FMV)
Martin Larsson
i Pålshoda AB
Mastec Components AB
Mechanical Welding
Technology Norr AB
Meltolit AB
Mercado Produktion AB
Metallpartner Sveg AB
Metalock Engineering
Sweden AB
Metco Norden Filial
Metso Sweden AB
MH Engineering AB
Migatronik
Svetsmaskiner AB
Montico AB
Mora Mast AB
Motala Train AB
MVR Service AB
Mälarenergi AB
NDT Training Center AB
Nederman Holding AB
Nibab Industriservice
Nitator i Oskarström AB
Nordcert AB
Nordholms Industri-
installationer AB
Norsk Sveiseteknikk AS
NT Smidesteknik AB
NVBS Infra AB

Nybergs Mekaniska
Verkstad AB
Nyköpings Rostfria AB
Nynas AB
Oerlikon
Skandinavien AB
OG Teknik AB
OHB Sweden AB
OKG AB
Pallco AB
Parker Hannifin
Manufacturing
Sweden AB
Peab Grundläggning AB
Pema People AB
Per Lindström Ingenjör-
och Förvaltnings AB
Permanova
Lasersystem AB
Permascand AB
Perstorp Oxo AB
Pferd-VSM AB
PNP Teknik AB
Posiva OY
Praxair Sverige AB
Preem AB
Prosweco AB
Quality Management
Software
Railmaint Narvik AS
RFR Solutions AB
Ringhals AB
RK Teknik i Gusum AB
Ronbe Plåt & Svets AB
Ruukki Sverige AB
Rydin Industrisvets AB
RZ Abak
RZ Kils Verkstad AB
Safe Control NDT AB
Saint-Gobain
Abrasives AB
Saltängens Mekaniska
Verkstad AB
Sapa AB
SCA Graphics
Sundsvall AB
SCA Obbola AB
Scandinavian Track
Group AB Rail Weld
Sweden AB
ScandRail Sweden AB
Shiloh Industries AB
Siemens Industrial
Turbomachinery AB
Signal & Banbyggarna
i Dalarna AB
Signalbolaget AB
Siljan Allards AB
Sita Sandvikens
Industriteknik AB

Sjötofta Stålmontage AB
Smurfitt Kappa
Kraftliner AB
SP Sveriges Tekniska
Forskningsinstitut AB
SRM Smide Reparation
och Montage AB
Stans & Press
i Olofström AB
Stena Stål AB
Stockholm läns landsting
Strandmöllen AB
Strukton Rail AB
Strömsholmen AB
Strålsäkerhets-
myndigheten
Ståthöga MA Teknik AB
Sundsvall Energi AB
Sundsvalls Mekaniska
Verkstad AB
Surftech Engineering AB
Svensk Järnvägsteknik AB
Svensk Kärnbränsle-
hantering
Svenska Bult &
Motståndssvets AB
Svenska Elektrod AB
Svets & Montage IP AB
Svets & Robotteknik
i Småland AB
Svets och Inspektion
i Sydsverige AB
Svetsansvarig i Sverige AB
SvetsCenter AB
Svetskompaniet
i Kinna AB
SvetsRådet AB
Svetssteknik
i Kristianstad AB
Svetssteknik AB
Svevia AB
Sweden High Tech
Welding Team AB
SWL Stål-
konstruktioner AB
Södra Cell Mörrum AB
Saab Kockums AB
Tata Steel International
Sweden AB
Tech Products Sweden AB
TeknoDetailer
i Järfälla AB
Tetra Pak Processing
Components AB
Titech System AB
Tools Sverige AB
Torverk Industrial
Doors AB
Trafikverket
Trafikverksskolan

TRK Kontroll- administration AB	Ordinarie medlemmar, utbildare	Masugnen Lärcentra Mimers Hus	Aktivitetsrela- terade medlemmar	Lasertech LSH AB
Trk-Kvalitetsteknik AB	Aleholmsskolan	Gymnasium Väst	AG 42c	Levitronics
Trumpf Maskin AB	Aleholmsskolan	Möckelgymnasiet	Termisk sprutning	Lasersystem AB
Tube Tec AB	Anders Ljungstedts Gymnasium	Mönsteråsgymnasiet	Federal Mogul	Luleå Tekniska Universitet
Tumab AB	Bessemerskolan	Nordenbergsskolan	Göteborg AB	Meritor HVS AB
Tuvab Industri- utbildningar AB	Bobergsgymnasiet	Nya Verkstadsskolan	Flamsprutarna Sverige AB	Metco Norden Filial
TÜV Nord Sweden AB	Bromangymnasiet	Nyströmska skolan	H.C. Starck GmbH	NKC Manufacturing Sweden AB
Uddevalle Finmekanik AB	Bäckadalsgymnasiet	Nösåsgymnasiet	Recotech AB	Pepab Produktions- partner AB
Valmet AB	Carl Wahren Gymnasium	Optima	Skandinavisk Ytförädling AB	Permanova Lasersystem AB
Vattenfall AB	Carlsund Utbildnings- centrum	Peder Skrivares skola	Spraytema AB	Praxair Sverige AB
Värme Norden	Dackeskolan	Polhemsskolan		Prototal AB
Vattenfall Services Nordic AB	De la Gardiegymnasiet	Praktiska Sverige AB	AG 49	Ringhals AB
VBG Group Truck Equipment AB	Dragonskolan	Rudbecksgymnasiet	Industriell limning	Sandvik Materials Technology AB
Venoby Fastigheter AB	Ebersteinska Gymnasiet	SIS Ungdomshem Johannisberg	Aros Polymerteknik AB	SAPA AB (Technology)
Veolia Sweden AB	Ekbackeskolan	Slottegymnasiet	Barkvall Engineering AB	SAPA Profiler AB
Verktyg & Mekanik AB	Falkenbergs Gymnasieskola	Spångbergsgymnasiet	Bostik AB	Scania CV AB
Veå AB	Fenix Kultur och Kunskapscentrum	Stenforsgymnasiet	Compo Systems AB	Siemens Industrial Turbomachinery AB
Vinbergs Mekaniska AB	Fredrika	Göinge Utb. center	GA Lindberg Chemtech AB	SSAB Emea AB
Voestalpine Schienen GmbH	Bremerygymnasierna	Stjerneskolan, Industriprogrammet	Henkel Norden AB	SSAB Oxelösund AB
Volvo Aero Norge A/S	Furuhedsskolan	Sundsvalls Gymnasium	Sika Sverige AB	Strandmöllen AB
Volvo Bussar AB	Fyriskolan	Västermalm		Swegon AB
Volvo Truck Corporation AB	Gullmarsgymnasiet	Söderslättsgymnasiet	AG 50 Mekanisk sammanslagning	Swerea Kimab Teknikcentrum i Gnosjö AB
Vossloh Nordic Switch Systems AB	Haganäskolan	Tannbergsskolan	BBTM Scandinavia AB	Tetra Pak Dairy & Beverage Syst. AB
VR Track Oy	Hjalmar Lundbohmsskolan	Taserudsgymnasiet	Essve Produkter AB	Trumpf Maskin AB
Vyt AB	Hjalmar Strömerskolan	Teknikcollege Allhamra Gymnasieskola	Stanley Black & Decker Svenska AB	Volvo Construction Equipment AB
Väderstad AB	Holavedsgymnasiet	Uddevalle Gymnasie- skola, Östrabo Yrkes Industrietekniska programmet	AG 51Plastsvetsning	Volvo Group Trucks Technology
Vörå Stålbygge Ab	Hushagsgymnasiet	Utvecklingscenter Friskola	Georg Fischer AB	Volvo Truck Corporation AB
Waltech Components AB	Härjedalens gymnasium	Vadsbogymnasiet	Svanesunds Rör AB	Väsman Invest Laserteknik AB
Weld on Sweden	Högbergsskolan	Vasagymnasiet	Lasergruppen	Wedholms AB
Westinghouse Electric Sweden AB	Högsby Utbildningscenter	Vasagymnasiet	Aga Gas AB	Westinghouse Electric Sweden AB
Wibe AB	Jacobsskolan Hässleholms Gymnasieskolor	Veldi AB	Air Liquide Gas AB	WM Press AB
Wingfield Svets & Stålkontroll AB	Jobbcenter Botkyrka	Viskastrandsgymnasiet	Alfa Laval Corporate AB	Wugang Tailored Blanks Sweden AB
WTW Weld Tech Welding AB	Jämtlands Gymnasie- förbund Bispgården	Voxnadalens Gymnasium	Autokropolis Engineering	
Wärtsilä Sweden AB	Jämtlands Gymnasium	Västerbergslagens Utbildningscentrum	Automatlego i Bergkvara AB	
Xylem Water Solutions Manufacturing AB	Jämtlands Gymnasium	Västerdalenas Utbildningsförbund	Cepa Steeltech AB	
Yaskawa Nordic AB	Fyrvalla	Wasaskolan	Dala Plåtteknik AB	
Yrkesakademien AB	Kaplanskolan	Wijkmanska gymnasiet	Din Maskin AB	
Zirkov Cindric Konsult AB	Karlsbergsgymnasiet	Yrkesakademien i Österbotten	Ferruform AB	
ÖMV AB	Karlsfältgymnasiet	Älvdalens Utbildnings- centrum AB	GKN Aerospace Sweden AB	
Örnalp Unozone AB	Karlstads Teknikcenter	Älvstrandsgymnasiet	GKN Driveline AB	
AAA Certification AB	Katrineholms Tekniska College	Ängelholms Gymnasieskola	Husqvarna AB	
ÅF-Industry AB	Kattgattgymnasiet		Hypertherm Europe B.V.	
	Kavelbrogymnasiet		Höganäs AB	
	Knut Hahnsskolan		Högskolan Väst	
	Laestadiusskolan		Laser Machining Inc.	
	Liljaskolan		LMI AB	
	Lindholmens tekniska gymnasium		Lasercentrum i Gnosjö AB	
	Luleå Gymnasieskola		Lasernova AB	
	Marks Gymnasieskola			
	Martin Koch Gymnasiet			

Använder ni ert medlemskap fullt ut?

- Ett nätverk med fler än 600 experter
- Rabatt på kurs- och konferensavgifter
- Kostnadsfri rådgivning av Svetskommissionens kansli
- Möjlighet att engagera er i standardiserings- och arbetsgrupper
- Rabatt på publikationer från Svetskommissionen
- Tillgång till lösenordsskyddad del av www.svets.se, med svets teknisk ordlista och verktygslåda för svetsansvariga
- Tillgång till lösenordsskyddad del av IIW:s webb
- Prenumeration på tidningen Svetsen
- Tillgång till internationella svets tekniska tidskrifter
- Möjlighet att delta i IIW:s arbete
- Plats för CE-märkta elektroder på Elektrodportalen
- Tillgång till projektrapporter från Fogningscentrum

Vill ni bli medlemmar?

Anmäl er på www.svets.se/blimedlem

Svetskommissionens arbetsgrupper

Information

AG 11 Möten och program

AG 14 Utbildning

Standardisering

AGS 440 Terminologi

AGS 442 Svetsupplysning

AGS 443 Tillsatsmaterial för svetsning

AGS 445 Kvalifikationskrav för svetsning

AGS 446 Kvalitetskrav för svetsning

AGS 447 Kvalitetssäkring för svetsning

AGS 448 Termisk sprutning

AGS 449 Miljö, hälsa och säkerhet

AGS 450 Motståndssvetsning

AGS 451 Laserbehandling

Hälsa och säkerhet

AG 32 Arbetshygien och arbetsplatsutformning

AG 34 Flexibel automatisering i svetsverkstäder

Teknik

AG 41 Svetsmetallurgi och funktionsstabilitet

AG 41a Rostfritt stål, nickelbaslegeringar och titan

AG 41b Aluminium

AG 42b Industriell skärning

AG 42c Termisk sprutning

AG 42e Säkerhet vid gashantering

AG 43 Motståndssvetsning

AG 45 Elektrisk smältsvetsning

AG 46 Konstruktionsteknologi

AG 47 Svetsekonomi och produktivitet

AG 48 Kvalitetsteknik

AG 49 Industriell limning

AG 50 Mekanisk sammanfogning

AG 51 Plastsvetsning

AG 52 FSW Processing

AG 53 EBW Forum

AG 60 Rälssvetsning

Laser-

gruppen Laserteknik